

RISA AG DEITINGEN

Drehen / Bohren / Fräsen

YAMAZAKI MAZAK - I N T E G R E X 35 Y UNIVERSAL 1000 CNC-gesteuerte Drehmaschine mit automatischem Werkzeugwechsel und Y-Achse zum Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden

Arbeitsraum

max. Schwingdurchmesser	mm	575
max. Drehdurchmesser	mm	575
max. Drehdurchmesser über Schritten	mm	470
max. Drehdurchmesser bei Stangenbearbeitung	mm	77
max. Drehlänge	mm	1014
Spitzenhöhe	mm	1034

Hauptspindel

Drehzahlbereich (4 Stufen)	min-1	35-3000
Hauptantriebsleistung		
30 Min. Nennleistung / 100% Dauerbetrieb	kW	30 / 22
max. Drehmoment	Nm	1195
Indexierung (C-Achse)	Grad	0 - 360 / 0,001
max. Werkstückgewicht (inkl. Futtergewicht)	kg	200

Werkzeugrevolver

Ausführung der Werkzeugrevolver	Schwenkbare Revolver mit Doppelaufnahme für feststehende oder angetriebene Werkzeuge	
Revolverschaltzeit	ca. s / Grad	2,0 / 180°

Angetriebene Werkzeuge

Antriebsleistung (30 min. Nennleistung)	kW	7,5
max. Drehmoment	Nm	103
Drehzahlbereich	min-1	15 - 6000

Werkzeugmagazin

Kettenbauweise		
Anzahl der Werkzeugplätze		40
Bestückung feststehender und angetriebener Werkzeuge		
Werkzeuggewicht	max. kg	10
Werkzeugwechselzeit 1. Schritt		
1. Schritt (Werkzeug-zu-Werkzeug Zeit)	ca. s	2,9

Verfahrweg

X-Achsenverfahrweg	mm	450
Z-Achsenverfahrweg	mm	1065
Y-Achsenverfahrweg	mm	+/- 90