

RISA AG DEITINGEN

Bearbeitungszentrum

DECKEL 5-Achsen Universal Bearbeitungszentrum DMU 50eVolution mit 3 D-Bahnsteuerung Heidenhain ITNC 530

Arbeitsraum

Verfahrbereich	X = 500 mm (längs)
	Y = 420 mm (quer)
	Z = 380 mm (vertikal)

Hauptantrieb

AC-Motorspindel 40%ED	kW	25
Arbeitsspindel Werkzeugaufnahme		SK 40
Drehzahlbereich stufenlos	min	20-18.000
Werkzeugwechsler in 2 Kettenmagazinen	Magazinplätze	32
Vorschubbereich/Eilgang Vorschub Linearachsen	mm/min	20.000
Eilgang Linearachsen	m/mm	50
Wegmess-System für Linearachsen		direkt
Auflösung	mm	0,001
Positioniergenauigkeit nach VDI/DGQ 3441 Pmax X/Y/Z	um	10

Steuerung Heidenhain ITNC 530

Gewicht Maschine mit NCTSA, 32 Werkzeuge	ca. kg	5.950
--	--------	-------

Technische Daten Tisch

NC-Rundtisch mit NC-Schwenkachse		
Aufspannfläche	mm	d 500 x 380
Zentrierbohrung	mm	d 30 H7
Anzahl/Abstand der T-Nuten	mm	5/63-14 H7
Schwenkachse		0° bis 180°
Tischbelastung	kg	200