

RISA AG DEITINGEN

Bearbeitungszenter

BROTHER Bearbeitungszenter mit Palettenwechsler, Modell TC-31B mit Brother CNC Steuerung Typ B00

Standard Spezifikation

Tischgrösse		mm	720 x 500
Max. Tisch Belastung		Kg/Seite	80
Benutzbare Tischoberfläche		mm	2 x 500 x 270
Säulenverfahrweg	X + Y	mm	350 x 250
Vertikalkopf	Z	mm	350
Drehzahlbereich		U/Min.	16-16'000
Max. Drehzahl für Gewindeschneiden		U/Min.	6'000
Spindelmotor			7,4KW/10 min. 4,9kw/fortlaufend
Eilgänge	X + Y und Z	m/min.	50 x 50 x 50

Genauigkeit

Positioniergenauigkeit		mm	0,005 / 300
Repetiergenauigkeit		mm	+/- 0,003
kleinstes Eingabe Inkrement		mm	0,001

Palettenwechsel

Drehbewegung			0-180°
Palettenwechselzeit		sek.	2.3

Automatischer Werkzeugwechsler

Anzahl Werkzeuge			26 + 1
Werkzeugwechsel Zeit (WZ / WZ)		sek.	0.7
Werkzeugwechsel Zeit (Span / Span)		sek.	1.7
Max. Werkzeuggewicht		Kg	3.5
Werkzeugaufnahme			BT 30
Max. Werkzeuglänge		mm	200